

RTP 2800 B-45A

热塑性硫化橡胶

RTP Company

Technical Data

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

总体

RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
比重	1.01 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.9 到 2.2 %	ASTM D955
含水量	< 0.080 %	

弹性体

	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 ³		ASTM D412
50%应变, 3.18 mm	0.965 MPa	
100%应变, 3.18 mm	1.31 MPa	
300%应变, 3.18 mm	2.90 MPa	
抗张强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	3.45 MPa	ASTM D412
伸长率 ⁴ (断裂)	500 %	ASTM D412
撕裂强度 ⁵	15.8 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 ⁶		ASTM D395B
23°C, 22 hr	16 %	
70°C, 22 hr	33 %	

硬度

	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	45	ASTM D2240

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB	

注射

	额定值 单位制
干燥温度	79.4 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr
Dew Point	-17.8 °C
加工 (熔体) 温度	193 到 227 °C
模具温度	10.0 到 79.4 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa